

6 Sigma, c'est quoi?

C'est une méthodologie mise en place par Bill Smith en 1986 alors qu'il faisait face à de gros problèmes de qualité chez Motorola. Le cœur de cette méthodologie repose sur 3 points:

- 1) La séquence « **D**éfinir-**M**esurer-**A**nalyser-**A**méliorer-**C**ontrôler » dont les 3 premières lettres **D-M-A** « imposent » une compréhension claire du problème. La plupart du temps cette compréhension est considérée comme déjà acquise, vite il faut penser en terme de solution!!!
- 2) La bonne maîtrise des opérations => généralement dégradée par des causes «spéciales» comme un outil accidentellement mal monté et par des causes «communes» comme un posage pas suffisamment précis.
- 3) Des décisions prises à l'aide d'analyses statistiques faites sur des données rigoureusement sélectionnées en relation avec le problème.

Le but du 6 Sigma

C'est l'amélioration de la maîtrise par la diminution de la variabilité à l'aides des 3 points ci-dessus. Ceci quelque soit le domaine d'activité: Mécanique, étampage, administration, hôpitaux, transport, injection, thermoformage, traitements de surfaces.....

Nos partenaires:



Simulateur de flux N°1 au Japon



Frank a étudié les statistiques à l'UTC avec le professeur Michel Vigier. Il a +30 ans d'expérience dont 15 de consulting avec 4 ans au Battelle Memorial Institute. Il enseigne le TOC-Lean-6S à l'Unil et travaille dans les 7 domaines suivants:

1. Intérim Mngt
2. Lean
3. 6 Sigma
4. EFQM
5. APQP/PPAP
6. Industrie 4.0 Asprova
7. Formation



easy
ordo

Frank Paris

Lean Kaizen Master, 6S BB, EFQM Licensed adviser

EASYORDO Audit, Conseil, Formation
Chemin des Roseaux N° 11 F-74120 Megève / France
Tél 00 33 953 09 60 35 – International 00 41 7878 10 704
www.easyordo.com frank.paris@easyordo.com

easyordo.com

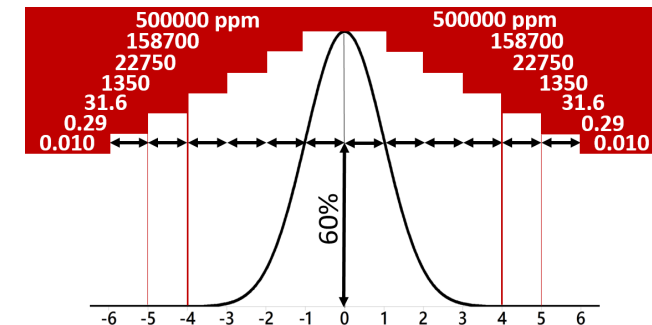


Services

Qu'allez-vous gagner avec DOQS?

- ✓ Qualité
- ✓ Collaborateurs motivés
- ✓ Flexibilité et capacité
- ✓ Rapidité en développement produits
- ✓ Productivité
- ⇒ Clients
- ⇒ Un avantage compétitif renforcé

6 Sigma



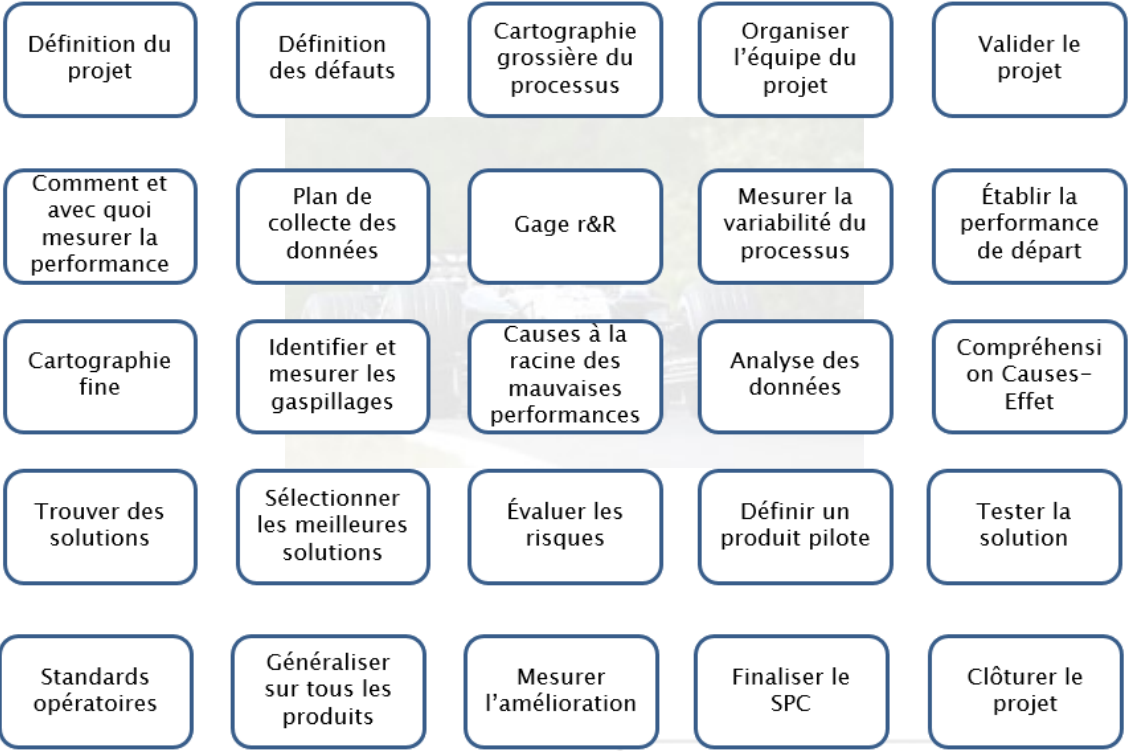
Un projet 6 Sigma dure environ 3 mois, votre gain est d'avoir un problème de moins car la résolution est définitive, ici est votre avantage.

À l'inverse du LEAN qui demande des bonnes prises de décisions jusqu'au niveau du collaborateur à l'aide d'outils simples, le 6 Sigma reste une méthodologie pour les spécialistes. En revanche la définition du problème et la mise en place de solutions suite à l'analyse des données reposent sur un travail d'équipe.

Le 6 Sigma est « chirurgical » avec de gros gains à la sortie. Par exemple notre dernier projet réalisé en France rapporte 4.000.000 par an, il a duré plus que 3 mois...

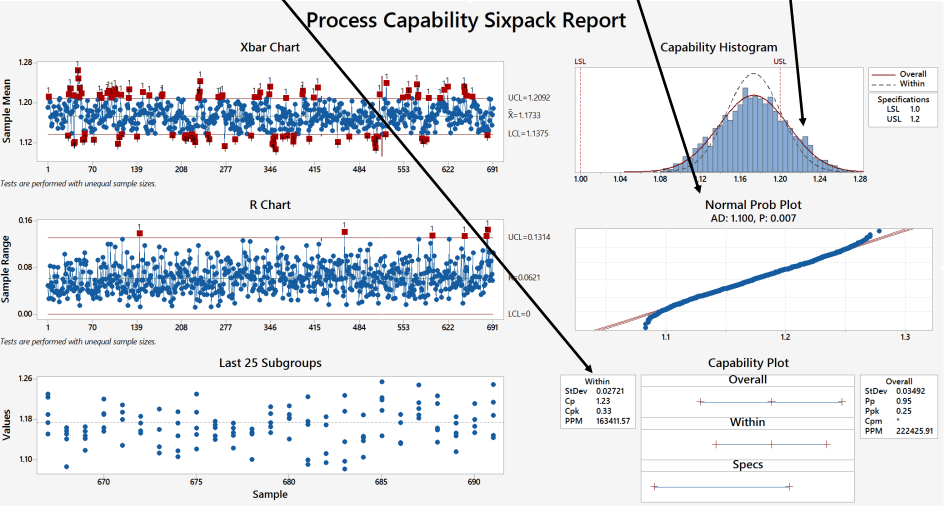
Structure typique d'un projet 6 Sigma

D
M
A
I
C



Exemple: le diagramme sixpack avec:

- 1) Les valeurs de Sigma, Cp et Cpk
- 2) La courbe de Gauss
- 3) La maîtrise du processus



Les graphiques de pilotage Xbar R pour suivre votre processus en temps réel

